

Auf Maschinen und Anlagen der Fill Gesellschaft m. b. H. produzieren führende Hersteller weltweit Automobil- und Flugzeugteile, Ski und Snowboards sowie Holzplatten. Vom einfachen Winkel mit 30 x 30 mm bis zum Maschinen-Grundgestell mit 3 x 10 m stellt das österreichische Familienunternehmen den Großteil der benötigten maschinenbaulichen Teile im eigenen Haus her.

### Ältere Reinigungsanlage braucht Nachfolge

Vor dem Lackieren müssen die Teile gereinigt und entfettet werden. Dafür verwendete Fill lange Zeit eine Spritzreinigungsanlage. Als Einbad-Anlage erforderte diese meist ein Abspülen und Abblasen von Hand nach dem Reinigungsdurchgang. Auch Größe und Gewicht der zu reinigenden Teile waren auf 1,5 x 1,5 m und

### Teilereinigung

## Kombinierte automatische Wartung

**Bei der Teilereinigung in Nassverfahren, etwa mit modifizierten Alkoholen oder Kohlenwasserstoffen, kann heute die Wartung der Anlage über die Steuerung der Reinigungsanlage automatisiert und standardisiert werden. Dies sichert die Qualität, reduziert Kosten und bringt Komfort für den Anlagenbediener.**

Der erste Schritt der Medienpflege beim Teilereinigen ist in der Regel die Filtration des Nassmediums. Ist der Filter erschöpft, weil er voller filterbarer Feststoffe (Schmutz) ist, muss er gewechselt werden. Am besten geruchs- und tropffrei, also trocken.

Bei modernen Anlagensteuerungen können Funktionen wie Filtertrocknung, Ausdestillieren der Destillationseinheit oder der Medien-

tanks kombiniert und in einer „Schichtautomatik“ terminiert und automatisiert werden. Dabei wird auch festgelegt, ob die Destillation nach Abschluss der automatischen Wartungen zum manuellen Säubern des Destillationsbehälters leer bleibt oder automatisch mit Lösemittel gefüllt und aufgeheizt wird. Die Automatik wird also an eigene Bedürfnisse angepasst und die automatische Wartung zu regelmäßigen

Terminen sichergestellt – es wird keine notwendige Wartung vergessen.

Im Zusammenspiel von Wochenschaltuhr und Schichtautomatik können die wichtigen Wartungsfunktionen planmäßig in Nebenzeiten verschoben werden, ohne dass Mitarbeiter dazu anwesend sein müssen. Standzeiten im Schichtbetrieb werden vermieden. Durch die Flexibilität und den Komfort moderner Anlagensteuerungen

steht eine Anlage zur Teilereinigung zu einem definierten Arbeitsbeginn automatisch gewartet und aufgeheizt zur Verfügung. Nach dem manuellen Wechseln der trockenen Filter kann die nächste Schicht in der Produktion beginnen.

■ [www.pero.ag](http://www.pero.ag)

**Intertool: Halle B, Stand B1015**



**Wird durch schöpfende Setzware (Bild links) oder Tiefziehteile (Bild rechts) viel Schmutz in die Anlage eingetragen, so erledigt die Schichtautomatik viele Wartungen komfortabel.**