R5

Industrielle Teilereinigungsanlage auf Lösemittelbasis

Stark und effizient

R5 STARK UND EFFIZIENT

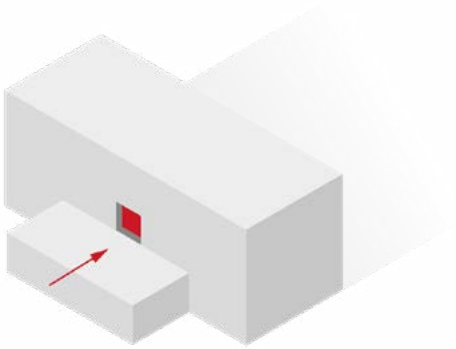
Mit hoher Effizienz in der Verfahrenstechnik und im Energie-Einsatz stellt die Anlage R5 eine besonders hohe Durchsatzleistung und eine herausragende Reinigungsqualität sicher.

ZWEI BAUREIHEN ZUR AUSWAHL

Zwei verschiedene Baureihen erlauben das Be- und Entladen wahlweise von der kurzen oder der langen Anlagenseite.

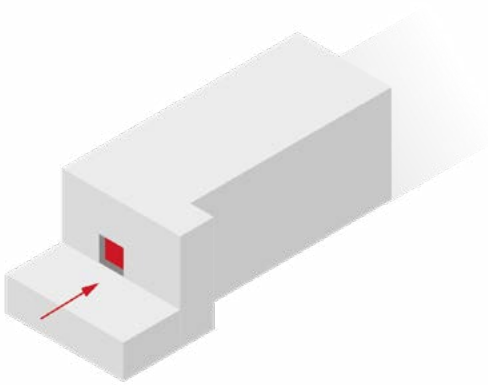
X-BAUREIHE

(Be- und Entladen über lange Anlagenseite)



Y-BAUREIHE

(Be- und Entladen über kurze Anlagenseite)



BEWÄHRTE QUALITÄT

Die Anlagen der Baureihe R5 nutzen die Stärken von Lösemitteln zum Reinigen, Entfetten und/oder Konservieren von Bauteilen. Aus allen gängigen Lösemitteln kann das Optimale für die jeweilige Reinigungsaufgabe und Verschmutzung gewählt werden.

- **Hohe Verfügbarkeit** durch standardisiert gefertigte und geprüfte Bauteile sowie hochwertige Komponenten von führenden Herstellern
- **Perfekte Medienpflege** durch permanente Vollstrom- und optionale Bypass-filtration
- **Kostenersparnis** durch minimalen Lösemittel- und Stabilisatorverbrauch mit der Pero-Vollvakuum-Technologie
- **Flexibilität** durch modulare Anlagenerweiterungsmöglichkeiten
- **Hoher Bedienkomfort** durch automatisierte und zeitlich gesteuerte Wartungsprogramme

ÖKOLOGISCH & WIRTSCHAFTLICH

Alle Prozessschritte finden unter Vollvakuum statt. Das unterstützt das Reinigen in Lösemittel, reduziert den Energieeinsatz und ermöglicht kurze Taktzeiten bei maximaler Sicherheit.

- Hohe Technische Sauberkeit durch Prozesskombinationen aus **Reinigen**, **Spülen** und **Dampfentfetten**
  Optional: Ultraschallreinigung und/oder Konservieren
- **Maximale Energieeffizienz:** Heizleistung durch Energie-Manager bedarfsgerecht einstellbar
- Besondere **Zukunftssicherheit** beim Modell Universal: Kann optional von CKW Lösemitteln auf alternative Lösemittel wie Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole umgestellt werden
- **Schutz von Mensch und Umwelt** durch redundante Prozessüberwachung und serienmäßigen Brand- und Ex-Schutz

Reinigung in Gitterboxen mit bis zu 1.000 kg Nutzlast

Automatische Beschickung mit 3 Plätzen für hohen Durchsatz

Benutzerfreundliche Bedienoberfläche

TECHNISCHE DETAILS – R5

Anlagen-Außenmaße R5X (quer)

R5	1-Bad	2-Bad
H	3,3 m	3,3 m
L	7,6 m	9,4 m
B	3,0 m	3,0 m
B*	5,2 m	5,2 m

* manuelle Beschickung

REINIGUNGSMEDIUM	
Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole mit Flammpunkt › 55°C; halogenierte Kohlenwasserstoffe; weitere Lösemittel auf Anfrage	
CHARGEN / WARENTRÄGER	
Standard-Außenmaße (L × B × H), max.	1 × 1.250 × 850 × 970 mm (Euro-Gitterbox) oder 6 × 660 × 480 × 300 mm
weitere Größen oder Kombinationen auf Anfrage	
Chargengewicht, max.	1.000 kg
Beschickungshöhe	abhängig von der Beschickungsart
DURCHSATZ	
Abhängig vom gewählten Prozess	Bis zu 4 Chargen / h

LEISTUNGSDATEN	
Elektrische Anschlussleistung	ca. 151 – 163 kW
Heizleistung	36 / 54 kW, wählbar (Energie-Manager)
Aufheizzeit der Anlage	ca. 120 min
Schallpegel	‹ 75 dB (A)
Lösemittelvolumen 1-Bad Lösemittelvolumen 2-Bad	4.100 l 7.100 l
OPTIONEN	
z. B. Ultraschall, Fernwartung, Konservierungsbad, etc.	

Alle Angaben sind ca. Werte und können je nach Ausstattung abweichen – Änderungen und Irrtümer vorbehalten

METHODISCH ZUM ZIEL

In unserem Kompetenz-Zentrum in Königsbrunn finden wir für Sie ein optimales und bedarfsgerechtes Reinigungsverfahren.

Mehr als 15 wasser- oder lösemittelbasierte Testanlagen stehen auf über 1.000 m² Fläche bereit. In Testläufen mit Ihren verschmutzten Bauteilen entwickeln wir das optimale Reinigungsverfahren für Ihren Bedarf.

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit Ihrer Bauteile wird prozesssicher erreicht.

STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- Kostenfreie Reinigungstests an Ihren originalen Teilen inklusive Dokumentation
- Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 im eigenen Labor

Jetzt Beratung anfordern: pero.ag/kontakt

n0004105V01

ZUVERLÄSSIG AN IHRER SEITE

Sicher und zuverlässig
Hochpräzise Fertigung und Ersatzteilservice

Qualität Made in Germany
Fertigungstiefe von 80 % in Deutschland

Weltweiter Service und Vertrieb
Globales Netzwerk zertifizierter Servicepartner

Hunnenstraße 18
D-86343 Königsbrunn
+49 8231 6011-0

pero.info@pero.ag
pero.ag