

R1

Industrielle Teilereinigungsanlage auf Lösemittelbasis



Schnell und wirtschaftlich

R1 SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH

Mit hoher Effizienz in der Verfahrenstechnik und im Energie-Einsatz stellt die Anlage R1 eine besonders hohe Durchsatzleistung und eine herausragende Reinigungsqualität sicher.

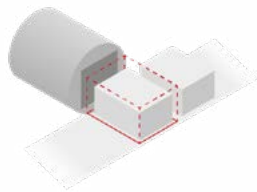
DREI ARBEITSKAMMERGRÖSSEN ZUR AUSWAHL

Die Wahl aus verschiedenen Kammergrößen in Kombination mit standardisierten Korbsystemen garantieren einen bedarfsgerechten Durchsatz – für Ihre individuelle Konfiguration beraten wir Sie gerne.

R1

Standard-Kammer

Länge der Korbaufnahme in der Arbeitskammer bis zu 530 mm

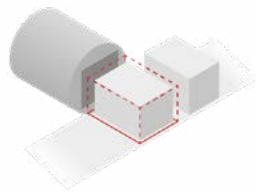


Max. Lademaß (L × B × H):
1 × 480 × 320 × 200 mm, oder
1 × 530 × 320 × 200 mm

R1A

Kammer mit größerem Volumen – für größeren Durchsatz

Länge der Korbaufnahme in der Arbeitskammer bis zu 530 mm

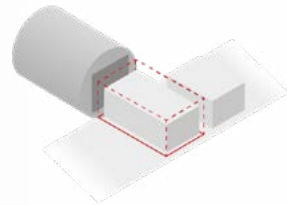


Max. Lademaß (L × B × H):
1 × 530 × 365 × 250 mm, oder
1 × 530 × 320 × 300 mm

R1B

Kammer mit größerem Volumen – für größeren Durchsatz

Länge der Korbaufnahme in der Arbeitskammer bis zu 640 mm



Max. Lademaß (L × B × H):
1 × 640 × 320 × 200 mm, oder
1 × 530 × 320 × 200 mm

BEWÄHRTE QUALITÄT

Die Anlagen der Baureihe R1 nutzen die Stärken von Lösemitteln zum Reinigen, Entfetten und/oder Konservieren von Bauteilen. Aus allen gängigen Lösemitteln kann das Optimale für die jeweilige Reinigungsaufgabe und Verschmutzung gewählt werden.

- **Hohe Verfügbarkeit** durch standardisiert gefertigte und geprüfte Bauteile sowie hochwertige Komponenten von führenden Herstellern
- **Perfekte Medienpflege** durch permanente Vollstromfiltration
- **Kostensparnis** durch minimalen Lösemittel- und Stabilisatorverbrauch mit der Pero-Vollvakuum-Technologie
- **Flexibilität** durch modulare Anlagenerweiterungsmöglichkeiten
- **Hoher Bedienkomfort** durch automatisierte und zeitlich gesteuerte Wartungsprogramme



ÖKOLOGISCH & WIRTSCHAFTLICH

Alle Prozessschritte finden unter Vollvakuum statt. Das unterstützt das Reinigen in Lösemittel, reduziert den Energieeinsatz und ermöglicht kurze Taktzeiten bei maximaler Sicherheit.

- Hohe Technische Sauberkeit durch Prozesskombinationen aus **Reinigen, Spülen und Dampffetten**
Optional: Ultraschallreinigung und/oder Konservieren
- **Geringer Platzbedarf**
- **Maximale Energieeffizienz:** Heizleistung durch Energie-Manager bedarfsgerecht einstellbar
- Besondere **Zukunftssicherheit** beim Modell Universal: Kann optional von CKW Lösemitteln auf alternative Lösemittel wie Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole umgestellt werden
- **Schutz von Mensch und Umwelt** durch redundante Prozessüberwachung und serienmäßigen Brand- und Ex-Schutz



Beispiel für Reinigung mit definierter Anforderung an die technische Sauberkeit



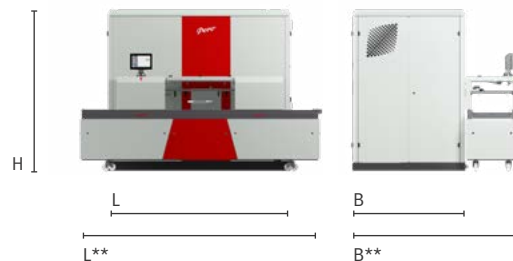
Filter-Überwachung und -Trocknung



Benutzerfreundliche Bedienoberfläche

TECHNISCHE DETAILS – R1

Anlagen-Außenmaße



R1	1/2-Bad	3-Bad
H	2,3 m	3,3 m
L / L*	2,6 m	2,6 m
L**	3,4 m	3,4 m
B	1,6 m	2,0 m
B*	2,3 m	2,6 m
B**	2,6 m	2,9 m

* manuelle Beschickung
(nicht dargestellt)

** automatische Beschickung

REINIGUNGSMEDIUM

Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole mit Flammpunkt > 55°C; halogenierte Kohlenwasserstoffe; weitere Lösemittel auf Anfrage

CHARGEN / WARENTRÄGER

	R1	1 × 480 × 320 × 200 mm oder 1 × 530 × 320 × 200 mm
Standard-Außenmaße (L × B × H), max.	R1A	1 × 530 × 365 × 250 mm oder 1 × 530 × 320 × 300 mm
	R1B	1 × 640 × 320 × 200 mm oder 1 × 530 × 320 × 200 mm

weitere Größen oder Kombinationen auf Anfrage

Chargengewicht, max. 80 kg

Beschickungshöhe ca. 750 – 950 mm (je nach Chargenhöhe und Beschickungsart)

DURCHSATZ

Abhängig vom gewählten Prozess Bis zu 15 Chargen / h bei max. 35 kg Stahl

LEISTUNGSDATEN

Elektrische Anschlussleistung	ca. 19 – 28 kW
Heizleistung	3,3 / 9,9 / 13,2 kW, wählbar (Energie-Manager)
Aufheizzeit der Anlage	ca. 60 – 80 min
Schallpegel	< 75 dB (A)
Lösemittelvolumen 1-Bad	210 l
Lösemittelvolumen 2-Bad	330 l
Lösemittelvolumen 3-Bad	450 l

OPTIONEN

z. B. Ultraschall, Fernwartung, Konservierungsbad, etc.

Alle Angaben sind ca. Werte und können je nach Ausstattung abweichen – Änderungen und Irrtümer vorbehalten



METHODISCH ZUM ZIEL

In unserem Kompetenz-Zentrum in Königsbrunn finden wir für Sie ein optimales und bedarfsgerechtes Reinigungsverfahren.

Mehr als 15 wasser- oder lösemittelbasierte Testanlagen stehen auf über 1.000 m² Fläche bereit. In Testläufen mit Ihren verschmutzten Bauteilen entwickeln wir das optimale Reinigungsverfahren für Ihren Bedarf.

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit Ihrer Bauteile wird prozesssicher erreicht.



STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- Kostenfreie Reinigungstests an Ihren originalen Teilen inklusive Dokumentation
- Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 im eigenen Labor

Jetzt Beratung anfordern:
pero.ag/kontakt



ZUVERLÄSSIG AN IHRER SEITE



Sicher und zuverlässig

Hochpräzise Fertigung und Ersatzteilservice



Qualität Made in Germany

Fertigungstiefe von 80 % in Deutschland



Weltweiter Service und Vertrieb

Globales Netzwerk zertifizierter Servicepartner

pero

Hunnenstraße 18
D-86343 Königsbrunn
+49 8231 6011-0

pero.info@pero.ag
pero.ag

