



# N2 REINIGUNGSANLAGE

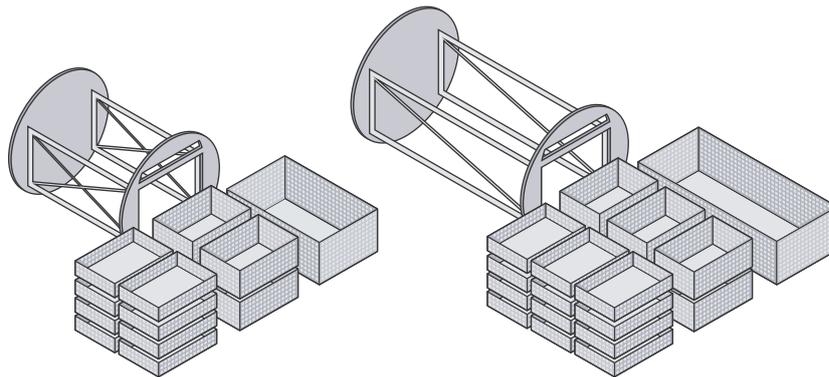
AUSGELEGT AUF LEISTUNG UND VERFÜGBARKEIT



**STANDARDISIERT  
UND STARK**

# STANDARDISIERT UND STARK

Mit einer hohen Effizienz bei der Verfahrenstechnik und im Energie-Einsatz stellt die Anlage N2 eine besonders hohe Durchsatzleistung und eine herausragende Reinigungsqualität sicher.



**Standard-Kammer**  
Mögliche Stapelhöhe: 400 mm\*

**B-Kammer**  
Mögliche Stapelhöhe: 400 mm\*

\*) Beispielhafte Möglichkeiten. Kombinationen der Warenträger, Stapelfähigkeit und Spuren im Einzelfall zu prüfen.

## BEWÄHRTE QUALITÄT

Die Anlagen der Baureihe N2 nutzen die Stärken von Lösemitteln zum Reinigen und Entfetten von Bauteilen. Aus allen gängigen Lösemitteln kann das Optimale für die jeweilige Reinigungsaufgabe und Verschmutzung gewählt werden.

- + Hervorragende Reinigungsqualität bei höchster Produktivität bereits in der Standard-Ausführung. Permanente Vollstrom-Filtration des Mediums. Zusätzlich kann das Medium in den Bädern im Bypass filtriert werden
- + Der Betrieb unter Vollvakuum schont das Reinigungsmedium und senkt den Lösemittelverbrauch auf ein Minimum
- + Durch optionale Ausrüstungen optimal an individuelle Reinigungsaufgaben anzupassen
- + Ob 1-Bad- oder 2-Bad-Ausführung: Unvergleichlich kleine Stellfläche und gute Zugänglichkeit
- + Das Anlagen-Design ist für beengte Einbringmaße und für den internationalen Container-Verkehr optimiert.



# ÖKOLOGISCH & WIRTSCHAFTLICH

Alle Prozessschritte finden unter Vollvakuum statt. Das unterstützt das Reinigen in Lösemittel, reduziert den Energieeinsatz und ermöglicht kurze Taktzeiten bei maximaler Sicherheit.

- + Hohe Technische Sauberkeit durch Prozesskombinationen aus Reinigen, Spülen, Dampfentfetten und z.B. optionaler Ultraschallreinigung und/oder optionalem Konservieren
- + Integrierte Wartungsprogramme pflegen automatisch Reinigungsmedium, Filter und sorgen somit für hohe Reinigungsqualität und Verfügbarkeit
- + Heizleistung durch Energie-Manager bedarfsgerecht einstellbar – maximale Energieeffizienz
- + Besondere Zukunftssicherheit beim Modell Universal: Kann optional einfach auf alternative Lösemittel umgerüstet werden
- + Schutz von Mensch und Umwelt durch redundante Prozessüberwachung. Nutzen des Lösemittels im Kreislauf



Filter-Überwachung und -Trocknung



Automatische Beschickung



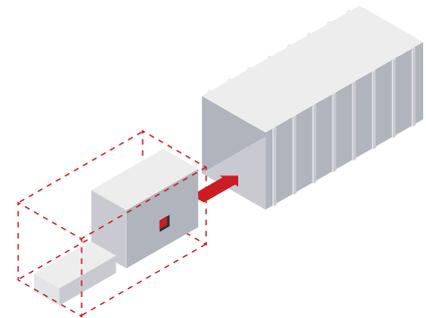
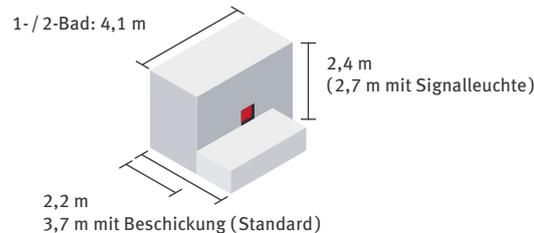
Arbeitskammer mit Ultraschall



Anpassen an individuelle Anforderungen

## TECHNISCHE DETAILS

### Anlagen-Außenmaße



Reinigungsmedium	
Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole mit Flammpunkt > 55°C; halogenierte Kohlenwasserstoffe; weitere Lösemittel auf Anfrage	
Chargen / Warenträger	
Standard-Außenmaße (LxBxH), max.	660x480x300 mm (Standard) 1.000 x 480 x 300 mm (B-Kammer)
weitere Größen oder Kombinationen auf Anfrage	
Chargengewicht, max.	200 kg
Beschickungshöhe	810 mm
Durchsatz	
Abhängig vom gewählten Prozess	Bis zu 16 Chargen / h bei max. 70 kg Stahl

Leistungsdaten	
Elektrische Anschlussleistung	ca. 43 – 66 kW
Heizleistung	10 / 20 / 30 kW, wählbar (Energie-Manager)
Aufheizzeit der Anlage	ca. 90 – 120 min
Schallpegel	< 75 dB (A)
Lösemittelvolumen 1-Bad	530 l
Lösemittelvolumen 2-Bad	930 l
Optionen	
z.B. Ultraschall, Fernwartung, Konservierungsbad, etc.	

Alle Angaben sind ca. Werte - Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# KOMPETENZ-ZENTRUM

## FÜR DIE TECHNISCHE SAUBERKEIT VON BAUTEILEN

Mehr als **15 Testanlagen** stehen auf über 1.100 Quadratmetern Fläche bereit, um gemeinsam mit den Pero-Ingenieuren das optimale Reinigungsverfahren für den eigenen Betrieb zu entwickeln.

### Reinigungsverfahren mit

#### Wasserbasierten Medien

- + Chargenanlagen für Warenträger-Größen bis 660x480x300 mm
- + Durchlauf-Reinigungsanlage
- + Reinigungsanlagen für große Bauteile bis ca. 2.100 mm Breite und 1.500 kg Gewicht

#### Lösemitteln

- + Unterschiedliche Medien vergleichen
- + Alternative Reinigungsverfahren austesten
- + Die zweckmäßige Teile-Handhabung sehen

0004113\*V03

## STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- + Kostenfreie Reinigungstests an original verschmutzten Teilen inklusive Dokumentation
- + Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 **im eigenen Labor**
- + Erkenntnisse für den eigenen Betrieb mitnehmen

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit der Bauteile wird prozesssicher erreicht.

**PERO AG**  
Hunnenstraße 18  
D-86343 Königsbrunn

Fon: +49 (0)8231 6011-0  
Fax: +49 (0)8231 6011-810  
pero.info@pero.ag  
[www.pero.ag](http://www.pero.ag)

