



- + Termin kurzfristig vereinbaren
- + Zeit optimal nutzen
- + Reinigungsergebnis gleich mitnehmen

# KOMPETENZ-ZENTRUM

## FÜR DIE TECHNISCHE SAUBERKEIT VON BAUTEILEN

Kommen Sie unverbindlich ins Pero Kompetenz-Zentrum. Entwickeln Sie Ihr Reinigungsverfahren systematisch. Nutzen Sie über 15 Anlagen zur Teilereinigung auf 1.100 m<sup>2</sup>, um Ihr individuelles Reinigungsverfahren festzulegen. Unsere Fachberater unterstützen Sie dabei.



DRUCKGUSS-  
TEILE



UMFORM-, FLIESSPRESS-  
UND TIEFZIEH-TEILE



DREH-TEILE



STANZ- UND  
STANZBIEGE-TEILE



TEILE AUS  
BEARBEITUNGSZENTREN

### REINIGUNGSAUFGABE

✓ Verifizieren.

Teile-Spektrum und -Beschaffenheit feststellen.  
Kühlschmierstoffe und Bearbeitungsrückstände verifizieren.

**Erleben Sie die Reinigung Ihrer Bauteile live**

### TECHNISCHE SAUBERKEIT

✓ Definieren.

Fertigungsumfeld, vorausgehende und nachfolgende Fertigungsschritte prüfen.  
Reinigungsziele und geforderte Technische Sauberkeit definieren.

**Entdecken Sie wie Ihre Sauberkeitsforderungen zielgenau erfüllt werden**

### TEILEHANDHABUNG

✓ Optimieren.

Alternative Warenträger testen.  
Teile-Transport für Einzelteile, Schüttgut, Chargen- oder Setzware optimieren.

**Fühlen Sie die Vorteile einer ergonomischen Teilezuführung**

### REINIGUNGSMEDIEN

✓ Wählen.

Gängige Reinigungsmedien für Nassverfahren vergleichen.  
In alternativen Anlagen reinigen. Das optimale Reinigungsverfahren wählen.

**Sehen Sie die Vorteile des optimalen Reinigungsmediums**

**Lösungen  
entdecken**

- + Betriebskosten ermitteln & Wirtschaftlichkeit berechnen
- + Ergebnisse der Sauberkeitsanalyse sehen
- + Die Anschaffung und Anlagen-Einbindung fundiert vorbereiten

# STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- + Kostenfreie Reinigungstests an original verschmutzten Teilen, inkl. Dokumentation
- + Auswertungen und Sauberkeits-Analysen, z. B. gemäß VDA 19, im Pero-Labor
- + Erkenntnisse für den eigenen Betrieb mitnehmen

## Wirtschaftliche Sauberkeit

- + Die zweckmäßige Teile-Handhabung sehen
- + Unterschiedliche Nass-Medien vergleichen
- + Alternative Reinigungs-verfahren austesten

## Labor für Technische Sauberkeit

- + Analyse-Center
- + Vakuum-Trocknungsgerät
- + Auswerte-Mikroskop
- + Optisches Mikroskop
- + Prüfmittel

Auswertungen und Sauberkeits-Analysen, z. B. gemäß VDA 19, zum Mitnehmen.



## VERFÜGBARE ANLAGEN ZUR TEILEREINIGUNG IM PERO KOMPETENZ-ZENTRUM

	R0	S1	R1	R2/ N2	TWT	Neptun / Rotimat 3U	Rotimat 1A	Robomat	KDA
<b>Teile-Art</b>									
Schüttgut	●	●	●	●	●	●	–	–	–
Setzware	●	●	●	●	●	●	–	–	●
Einzelteile	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Das optimale Medium</b>									
<b>Wasserbasiert</b>					①②	①	①	①	①
sauer, pH-neutral, alkalisch	–	–	–	–	●	●	●	●	●
<b>Lösemittel</b>	②	②	②	②					
Modifizierter Alkohol	○	○	●	●	–	–	–	–	–
Kohlenwasserstoff	●	●	●	○	–	–	–	–	–
Halogenierter Kohlenwasserstoff	○		●	●	–	–	–	–	–
z.B. geeignet für	Schmuck, Uhren-Teile, Medizintechnik	Ressourcen-effizient zu reinigende Teile	Einzel-/ Massen-Teile verschied. Materialien	Einzel-/ Massen-Teile verschied. Materialien	Hochwertige Oberflächen	Diverse Einzel- und Massenteile	Einfache Reinigung diverser Teile	Motor-/ Getriebe-Teile, Achsen	Einzelteile im Durchlauf-Verfahren

● verfügbar. ○ bei Bedarf verfügbar. ① VE-Wasser ist Standard. ② Ultraschall möglich.

## Vereinbaren Sie Ihren Termin!

+49 (0)8231 6011-883  
pero.technologie@pero.ag

**PERO AG**  
Hunnenstraße 18  
D-86343 Königsbrunn

Fon: +49 (0)8231 6011-0  
Fax: +49 (0)8231 6011-810  
pero.info@pero.ag  
[www.pero.ag](http://www.pero.ag)

